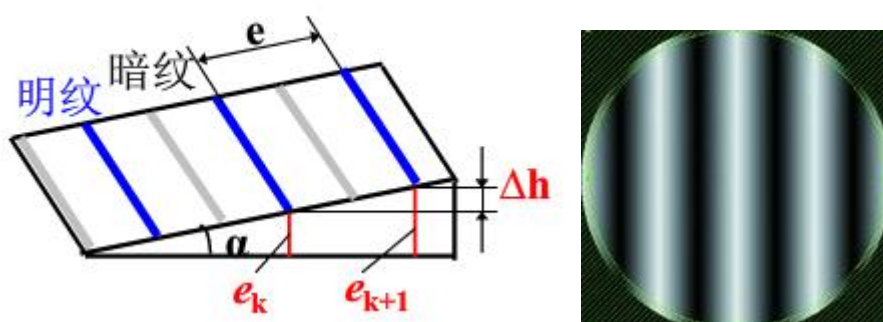


激光干涉仪（8 孔）GBM08A

光干涉透射法检测元件厚度差的原理：

在激光干涉仪进行透射测量时，激光光源发出的单色光, 垂直向下经过被检元件上、下两表面被标准反射镜反射后会形成干涉条纹，每个点上所生的干涉条纹取决于该点上两相干的光的光程差。当光程差为 $n\lambda + 0.5\lambda$ 时，显示为暗条纹；当光程差为 $n\lambda + \lambda$ 时，显示为亮条纹；

所以，当被检元件的两个面不完全平行，存在楔角时，沿楔角方向，元件的厚度逐渐增大，相应的光程差也逐渐变大，沿楔角方向就会产生间隔分布亮暗条纹。楔角越大，条纹越密集。



检测指标的简单说明：

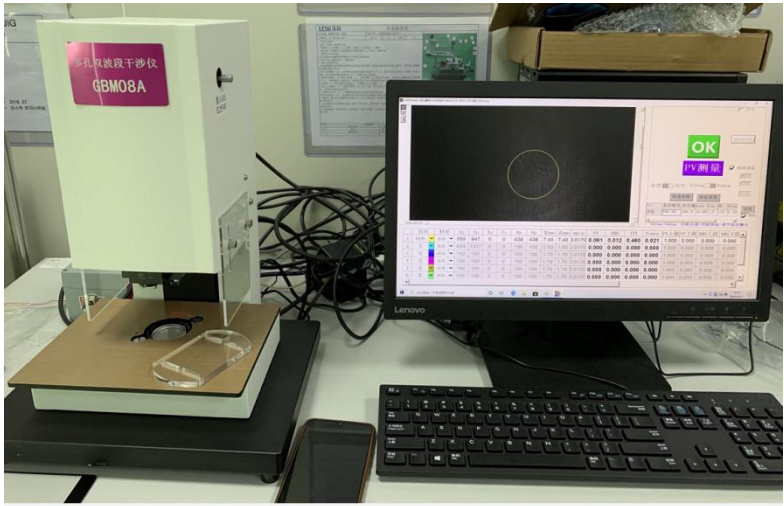
PV 值在数学上的定义是峰谷值 (Peak to Valley), 即最大值和最小值的差值。单位是 λ (波长)。对应到干涉仪透射检测上，就是被检元件的厚度差。

RMS 值在数学上的定义是均方根值 (root-mean-square)，单位是 λ (波长), 这是一个统计值，RMS 的大小反映了这些数据值的离散程度。对应到干涉仪透射检测上，RMS 值越小表明被检元件的厚度平滑性越好，高低起伏越少。

TTV 值条纹根数是肉眼可见的被检元件厚度差的直观表现，与 PV 值成线性关系。条纹根数越少表明被检元件的厚度差越小。

POWER 值是测量物体上的最亮或最暗值。

测量画孔最大范围 12.5MM.

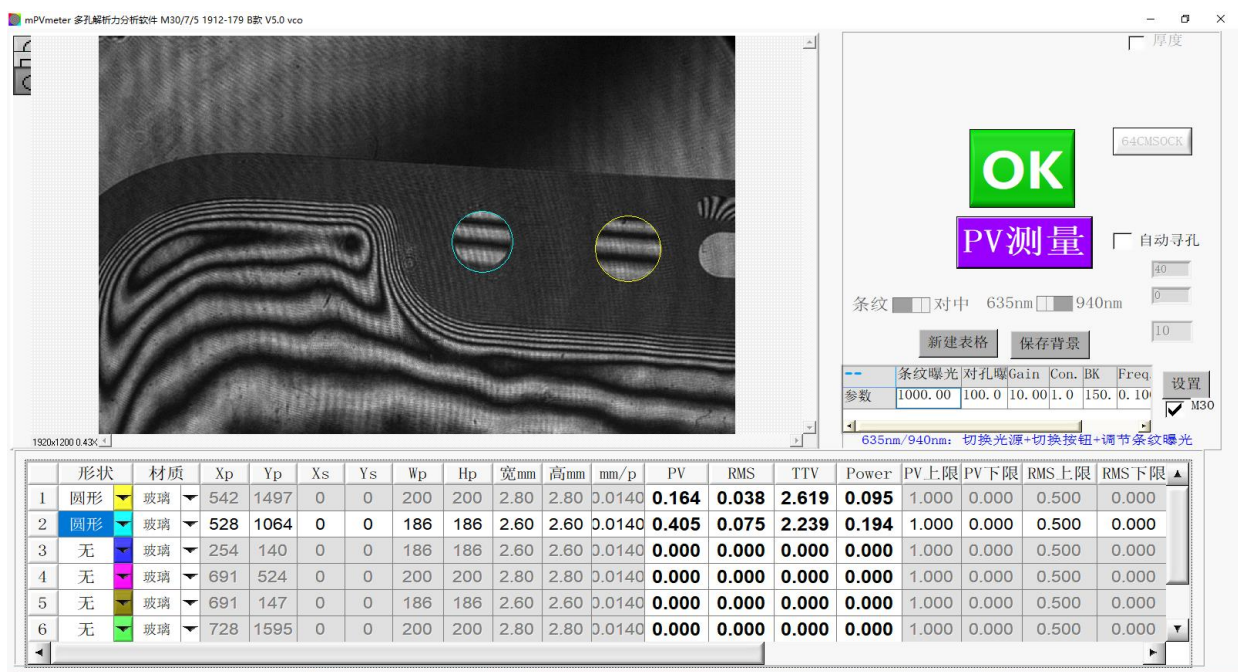
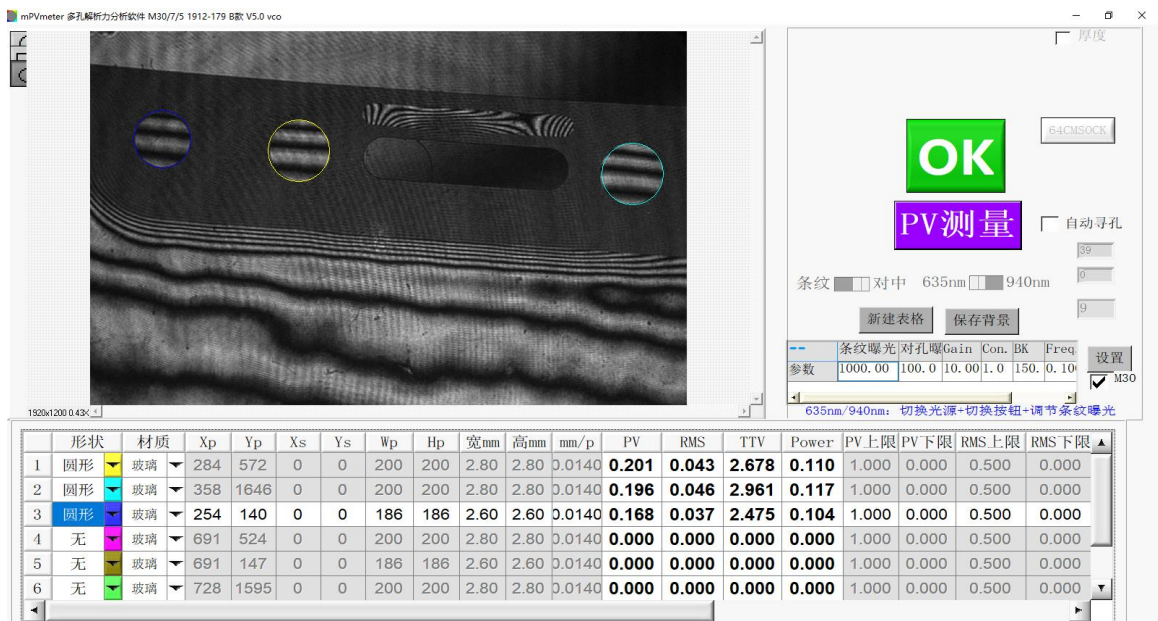


仪器参数:

序号	名称	GBM08A
1	测量原理	菲索干涉原理
2	激光器	半导体激光器 635nm 940nm
3	有效孔径	12.5mm （允许同时管控 8 个孔）
4	标准镜面形精度	0.05 λ
5	面形值重复精度	PV 0.06 λ (标准片)
6	面形值量程	PV 0~3 λ
7	测试时间	PV 测试：1 秒；条纹数测试：1 秒内
8	夹具	有
9	软件	PVmeter
10	电源	220V 60W
11	通讯接口	USB
12	重量	15Kg
13	自动化接口	预留

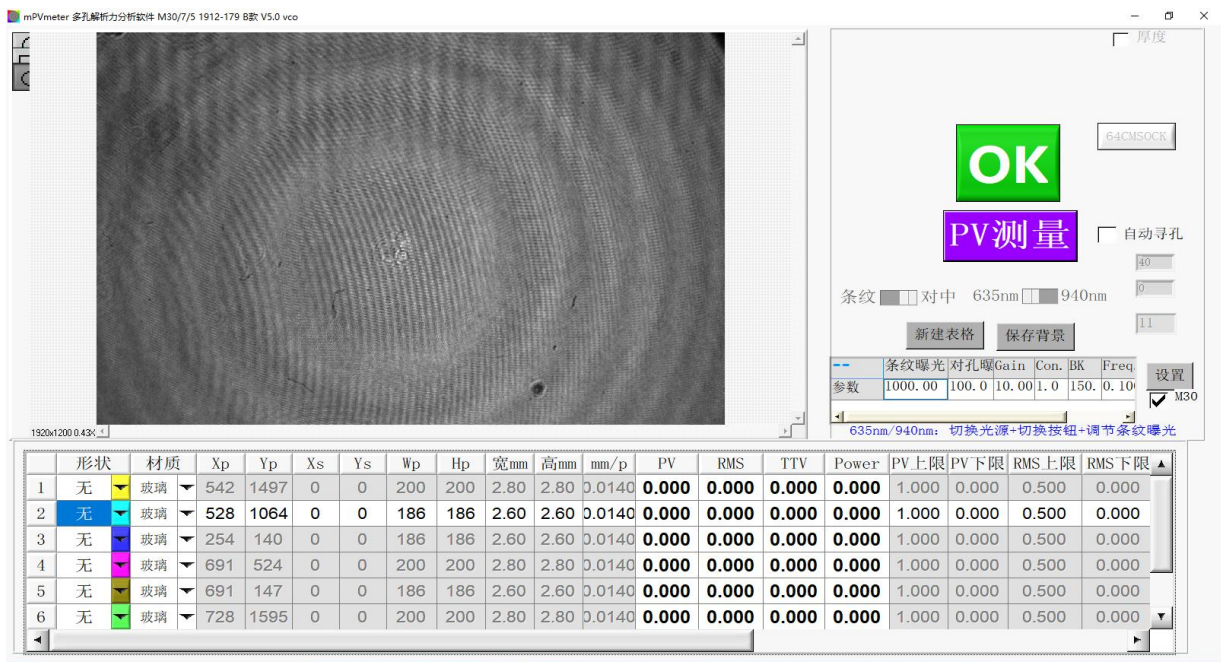
测量界面

多孔测量

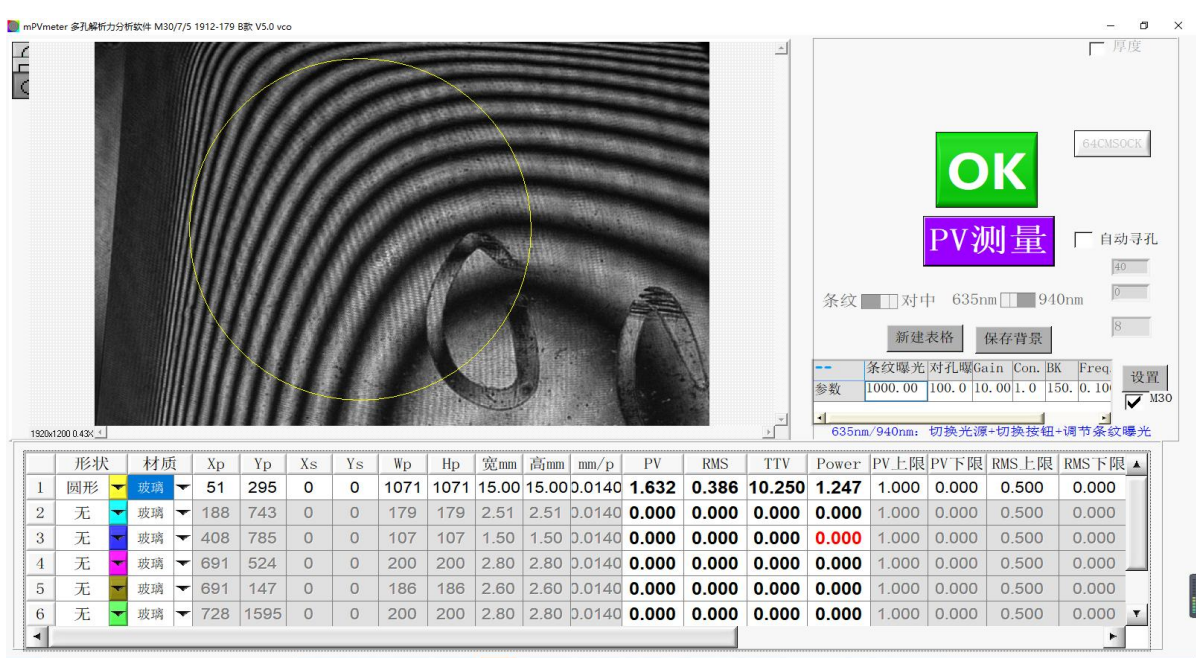


联系电话：18026962090 陈小姐

原图



手机摄像头位置画圈测量



联系电话：18026962090 陈小姐